



APWs Automatische Punktier-Werkzeuge

Das flexible Kennzeichnungswerkzeug für Ihre NC-Maschine

Unser Nadelprägewerkzeug sorgt für variable Kennzeichnung in Ihrer NC-Maschine. Durch Beaufschlagung mit Druckluft oder Kühlschmiermittel wird die Prägenadel in Schwingung versetzt. Die hohe Frequenz von ca. 300 Hz erlaubt eine Vorschubgeschwindigkeit von 5 m/min. und sorgt für eine gut lesbare durchgehende Linie.

Aufgrund der Bauweise lassen sich auch leicht gekrümmte Flächen kennzeichnen. Durch das Punktieren findet kein Materialabtrag, sondern lediglich eine Verdichtung statt, die der Festigkeit des Materials i. d. R. nicht abträglich ist. Dies ist ein Grund warum auch Werkstücke mit geringer Wandstärke gut beschriftbar sind.

Das Werkzeug läßt sich in Weldonaufnahmen mit 20 mm Bohrung einsetzen und ist so problemlos an unterschiedlichen Maschinen einsetzbar.

Die Software zur Umsetzung der gewünschten Zeichen auf die Maschinensteuerung erhalten Sie von den Programmherstellern, wie z. B. Haidenhain oder Siemens.

- verkürzte Durchlaufzeiten
- modularer Aufbau
- kein Materialabtrag





Die kostengünstige Lösung zur maschinellen Kennzeichnung von Werkstücken. Eine wichtige Hilfe bei der Umsetzung von QS-Richtlinien und der Bauteilekennzeichnung im Rahmen der Produkthaftung.

Ihre Vorteile

- verkürzte Durchlaufzeiten
- modularer Aufbau zur Anpassung an unterschiedliche Maschinen
- sehr hohe Beschriftungsgeschwindigkeit (bis 5.000 mm/min möglich)
- keine Spindeldrehzahl erforderlich
- kein Materialabtrag, dadurch geringe Kerbwirkung durch die Beschriftung
- für alle Werkstoffe und Oberflächen bis ca. 62 HRC einsetzbar
- integrierte Abstands-Ausgleichs-Funktion: bis ca. 0,5 mm. In Sonderfällen bis 5 mm
- Die Beschriftung ist vollständig in den Bearbeitungsprozess integrierbar

Voraussetzungen

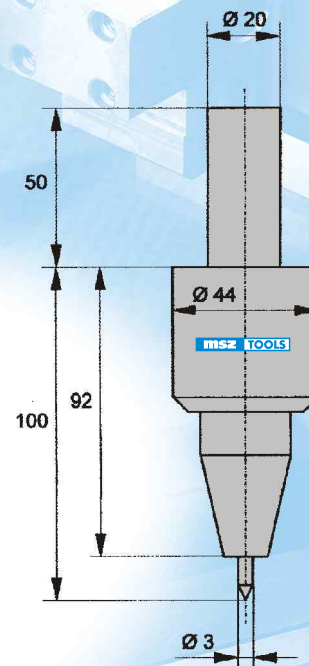
- freier Speicherplatz für das Werkzeug
- Kühlschmiermittel oder Luft durch die Spindel
- Software durch die Spindelbewegung wie beim Gravieren

Technische Daten

- Gewicht 2 Kg
- Betätigungsmedium Druckluft 5 bar oder Kühlschmiermittel >20 bar
- Vorschubgeschwindigkeit bis 5 m/min
- Verschleißelemente nur die Nadel (kann nachgeschliffen werden)



Punktierprägewerk H20
(ohne Weldonaufnahme)
angetrieben durch Druckluft



Punktierprägewerk H20
(ohne Weldonaufnahme)
angetrieben durch Kühlschmiermittel

